

TOTAL FINASOL FPI

**Desengordurante de limpeza com certificado alimentar.
Homologado NSF.**



APLICAÇÕES

- Eliminação de gorduras, manchas, sujidade e lamas.
- Desengorduramento de peças mecânicas, rolamentos, peças maquinadas.
- Desengorduramento de peças de máquinas ferramenta, de chassis.
- Limpeza e desengorduramento de correntes e máquinas.
- Limpeza de rolamentos, carretos e filtros.
- Construção mecânica. Oficinas de Manutenção. Indústria automóvel. Fabricantes de equipamentos. Indústria aeronáutica e aeroespacial. Indústrias agroalimentares.

Utilização certificada em indústrias alimentares:

Conforme a regulamentação US FDA, normas CFR 21.

Dada a diversidade de substratos e mais concretamente dos termoplásticos ou termoendurecíveis utilizados nas indústrias, recomendamos aos operadores que efetuem testes de compatibilidade com os materiais sensíveis que desejam lavar ou desengordurar. Essas compatibilidades dependem muitas vezes dos modos operativos e do tempo de contacto que pode haver entre o solvente e os materiais plásticos.

ESPECIFICAÇÕES

- Hidrocarboneto de síntese que oferece, em relação aos hidrocarbonetos clássicos, uma garantia total de ausência de benzeno e de aromáticos.
- Resultado de duas funções essenciais da pesquisa para melhoria de questões toxicológicas e ambientais:
 - Ausência de odor, que o torna útil em numerosas utilizações onde as características orgânicas de um solvente influenciam diretamente a produção, o ambiente e as condições de trabalho.
 - Taxa de COV inferior a 20% comparativamente aos hidrocarbonetos: a sua utilização permite uma diminuição das emissões de COV

- É compatível com todos os metais incluindo os revestidos e os preciosos. Não gera corrosão. É igualmente utilizável na maioria dos termoplásticos e termoendurecíveis não sensíveis aos solventes orgânicos, bem como sobre materiais compósitos. Não se regista nenhuma atividade sobre o vidro e cerâmicas.

VANTAGENS

- Possui um excelente poder solvente na maioria das massas e óleos. O seu índice de Kauri Butanol é superior ao dos solventes hidrocarbonetos que atingem um máximo de 33.

- Totalmente estável, não apresenta riscos de hidrólise.
- Possui excelente velocidade de evaporação.

CARACTERÍSTICAS

- Utilizável em numerosas aplicações, graças a um baixo ponto de congelação e a um elevado ponto de autoinflamação.

- Deve ser utilizado puro, a frio, por processo manual. Aplicar com pano, pincel. Em fonte. Por imersão. É utilizável em máquinas de ultrassons.

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.
Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
Alto da Faia
1600-468 Lisboa, Portugal

FINASOL FPI

Janeiro 2017

www.total.pt



CARACTERÍSTICAS	Norma	Valores	Unidade
Acidez	ASTM D 847	0.0	% massa
Corrosão lâminas de cobre, 100h a 40 °C	NF M 07 015, ASTM D 130	1a	Cotação
Destilação, ponto inicial	NF M 07 002, ASTM D 86	175	° C
Destilação, ponto final	NF M 07 002, ASTM D 86	190	° C
Estado físico	Visual	Fluido	
Solubilidade em água	-	Insolúvel	ppm
Índice KB, poder solvente (estimativa)	ASTM D 1133	45	
Índice de refração, a 20° C	ASTM D 1218	1.4150	
Massa volúmica a 25° C	NF EN ISO 12 185	742	Kg/m ³
ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	Fator
Odor	Olfativo	Inodoro	
Ponto de inflamação, vaso fechado	ISO 2719	47	° C
Ponto de autoinflamação	ASTM E 659	>230	° C
Teor em cloro	GCMS	0	ppm
Tensão superficial a 25° C	ISO 6295	24	Dynes/cm
Velocidade de evaporação	NF T 30 301	30´	h.min.s.

Valores característicos médios apresentados a título indicativo

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.
 Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
 Alto da Faia
 1600-468 Lisboa, Portugal

FINASOL FPI

Janeiro 2017

www.total.pt

