

PV 100 - PV 100 PLUS



Ficha de características técnicas

Bomba de vácuo



TOTAL

Óleos minerais para bombas de vácuo.

APLICAÇÕES

Bombas de vácuo

- Lubrificação das bombas de vácuo alternativas e rotativas.
- Permite atingir níveis de vácuo secundário para vácuos lentos.
- **PV 100 PLUS** adapta-se especialmente a bombagem de ar húmido.

VANTAGENS

Obtenção de pressão de vácuo

Boas performances ao longo do tempo

- **Fracas pressões de vapor saturante**
Trata-se de uma propriedade importante que condiciona a obtenção do vácuo limite das bombas. Para formular estes produtos, utilizam-se bases muito específicas que permitem obter o vácuo pretendido.
- **Excelente resistência à oxidação**
Uma consequência direta desta propriedade é a formação de produtos de degradação
- **Bom índice de viscosidade**
Fracas variação de viscosidade em função da temperatura, estável durante todo o tempo de serviço do óleo. Nível constante de estanquidade e performance.
- Para uma utilização com gases corrosivos ou vácuos muito potentes, é necessário utilizar produtos específicos (poliéteres, silicões...)

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODOS | UNIDADES | PV 100 | PV 100 PLUS |
|--------------------------------|----------|--------------------|--------|-------------|
| Massa volúmica a 15°C | ISO 3675 | kg/m ³ | 872 | 872 |
| Viscosidade cinemática a 40°C | ISO 3104 | mm ² /s | 104 | 104 |
| Viscosidade cinemática a 100°C | ISO 3104 | mm ² /s | 11,9 | 12,1 |
| Índice de viscosidade | ISO 2909 | | 96 | 97 |
| Ponto de fluxão | ISO 3016 | °C | - 12 | - 12 |
| Ponto de inflamação V.A. | ISO 2592 | °C | 250 | 258 |

Valores característicos médios apresentados a título indicativo.

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.
Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
Alto da Faia
1600-468 Lisboa, Portugal

PV 100 / PV 100 PLUS

Janeiro 2017

www.total.pt

