

SPIRIT 5000



Trabalho metais



Microemulsão especialmente desenhada para ferro fundido, aços suaves ,médios e duros.

APLICAÇÕES

- **SPIRIT 5000** está particularmente adaptado para maquinação e retificação de ferro fundido, aços e alumínio.

	Retificação	Fresagem	Torneamento	Corte	Escaneamento	Roscagem interior	Roscagem exterior	Brochagem
Fundição	■	■	■	■	■	■	■	■
Aços suaves	■	■	■	■	■	■	■	■
Aços médios e duros	■	■	■	■	■	■	■	■
Aços duros	■	■	■	■	■	■	■	■
Alumínio (si > 7 wt %)	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Recomendado ■ Possível

- Taxa de utilização recomendada:
Retificação: 4 – 5 v%
Mecanização ligeira: 5 – 7 v%
Mecanização severa: 7 – 10 v%
SPIRIT 5000 é adequado para durezas de água entre 10 e 40 °F.

ESPECIFICAÇÕES

- ISO 6743/7: ISO-L-MAF

VANTAGENS

- **SPIRIT 5000** foi desenvolvido para obter grandes resultados
- Produto multifuncional.
- Consegue aumentar a vida da ferramenta permitindo uma redução de custos significativa.
- Grande qualidade das peças.
- Permite aumentar os intervalos de muda graças a sua resistência a bactérias e fungos.
- Apresenta uma excelente resistência à corrosão.
- É adequado para diversas durezas de água.

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.

Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
Alto da Faia
1600-468 Lisboa
Portugal
SPIRIT 5000 (1/2)



Este lubrificante utilizado de acordo com as nossas recomendações e para a aplicação para o qual está prevista não apresenta riscos particulares.
Uma ficha de dados de segurança conforme a legislação em vigor na EU encontra-se disponível junto do seu Gestor Comercial.
Última actualização: Outubro 2017

HIGIENE/ SEGURIDAD

- **SPIRIT 5000** foi formulado com uma das moléculas mais seguras do mercado.
SPIRIT 5000 ajuda o operador:
 - não contém boro.
 - não contém formaldeído.
 - não contém libertadores de formaldeído.
 - não contém cloro.
 - não contém aminas secundárias.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	SPIRIT 5000
Densidade a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	1000
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9.5
Factor refratométrico	-	-	1.7
Breakpoint (NW 20)	DIN 51360 / 2	v %	4

As características mencionadas representam valores típicos.

RECOMENDAÇÕES DE USO

- Para assegurar a boa conservação das propriedades do fluído com o tempo e aumentar a sua vida útil, recomendamos:
 - 1) Verificar regularmente a concentração do banho com refractómetro. Não esquecer de multiplicar o valor de leitura pelo factor refractométrico.
 - 2) Controlar periodicamente o PH da emulsão assim como a dureza da água.
- Temperatura de armazenamento: 5 – 40 °C
- TOTAL oferece aos seus clientes um serviço de análises regular das emulsões **SOLUBLE CHECK**. Contacte o seu técnico comercial para obter mais informação.

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.

Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
Alto da Faia
1600-468 Lisboa
Portugal
SPIRIT 5000 (2/2)

