

WT SUPRA



Ficha de características técnicas

Inibidor de corrosão em circuitos refrigerantes



WT supra é um agente para o tratamento da água que consiste num concentrado aquoso de inibidores orgânicos específicos da cavitação e da corrosão. A sua fórmula especial não contém fosfatos, nitritos, aminas, boro, nitratos nem silicatos. Devido a estas qualidades, WT SUPRA é um produto de longa duração e não contaminante.

APLICAÇÕES

Refrigeração de motores

Permutação térmica

Diluído entre 5 e 10%, consoante o tipo de aplicação, **WT SUPRA** garante a proteção de:

- Circuitos de refrigeração de motores diesel e a gás em:
 - centrais de cogeração ou plantas de produção elétrica onde não se exija **nenhuma proteção anticongelante** mas onde se exijam permutações térmicas eficazes.
 - motores de barcos
 - bancos de ensaio para rodagem em fábrica e para proteção anticorrosão do bloco motor entre a saída da fábrica e o serviço.
 - instalações de transferência térmica (aquecimento, circuitos secundários em cogeração) que admitam um fluido aquoso.
- Embora os testes de laboratório sejam satisfatórios com água a 20° TH, recomenda-se utilizar água com pouca dureza.
- É importante **misturar mecanicamente** o produto com água para garantir uma mistura homogênea.

ESPECIFICAÇÕES

Construtores

MAN
MTU
MWM
ROLLS-ROYCE
WARTSILA

VANTAGENS

Proteção anticorrosão e anticavitação

Não produz depósitos

Redução dos custos de eliminação / reciclagem

Proteção do ambiente

Melhor rendimento térmico a um custo inferior

- Graças à sua tecnologia orgânica, **WT SUPRA**, garante uma proteção anticorrosão e anticavitação nos circuitos muito superior à que oferecem os produtos de “tratamento de água” clássicos”.
- A ausência de componentes minerais (fosfatos, nitritos,...) elimina os riscos de formação de depósitos duros, em particular junto pescoços das camisas, cabeças de cilindros, tubos de permutação de calor e resistências de aquecimento e assim garante:
 - a conservação do nível de permutações térmicas,
 - a conservação das propriedades anticorrosão e anticavitação,
 - a eliminação dos riscos de erosão das condutas devido às partículas sólidas
 - a limpeza do circuito.
- Os componentes ativos de **WT SUPRA** não são contaminantes. Não contem nenhum componente tóxico como o monoetilenoglicol (anticongelante comum) mas conserva as mesmas propriedades do fluido. Estas propriedades permitem a sua utilização em unidades de aquecimento domésticas.
- Quando não é exigida nenhuma proteção anticongelante, a utilização de **WT SUPRA** nos circuitos de permutação de calor em substituição de um anticongelante clássico, permite uma menor frequência de muda e, assim, uma redução dos custos, graças à sua maior capacidade térmica.
- Os melhores níveis de proteção são obtidos com **WT SUPRA** diluído em água de dureza inferior a 20° TH, sem zinco e com um conteúdo em cloretos e sulfatos inferior a 300 ppm.

TOTAL PORTUGAL PETRÓLEOS, Unipessoal Lda.
Rua Frederico George, 39 - 4ªA, Natura Towers
Alto da Faia
1600-468 Lisboa, Portugal

WT SUPRA

Janeiro 2017

www.total.pt



CARACTERÍSTICAS	MÉTODOS	UNIDADES	WT SUPRA
Cor			Incolor
Densidade a 20°C	ASTM D 1122		1,058
pH	ASTM D 1287		9,4
pH, diluído a 5% em volume			8,1

Valores característicos médios apresentados a título indicativo

Utilizado como fluído de lavagem (ver procedimento abaixo) dos circuitos previamente preenchidos com um fluído diferente, o teor mínimo recomendado de **WT SUPRA** é de 5%.

Nos circuitos de refrigeração dos motores estacionários, o teor mínimo de **WT SUPRA** é de 8,5 %.

Recomenda-se uma diluição do produto de 10% de **WT SUPRA** como produto de proteção dos circuitos de refrigeração dos motores em fase de rodagem, em bancos de ensaio e durante a sua armazenagem (2 meses).

PROCEDIMENTO DE LAVAGEM COM WT SUPRA

É necessário proceder a uma lavagem minuciosa das instalações que contenham resíduos provenientes da construção (instalações novas) ou da corrosão (instalações já em serviço).

Modo de aplicação:

1. Fazer circular pelo menos durante 1 hora o fluído usado para colocar os resíduos em suspensão.
2. Esvaziar totalmente os circuitos de água, incluído as partes baixas e zonas de retenção.
3. Preparar uma mistura de água + WT SUPRA (10% de volume)
4. Fazer circular pelo menos durante duas horas a mistura de água + WT SUPRA à temperatura de funcionamento de modo a assegurar a abertura das válvulas termostáticas e da circulação da mistura por toda a instalação, de forma a colocar em suspensão todos os resíduos.
5. Esvaziar completamente os circuitos de arrefecimento (zonas inferiores e de retenção)
6. Controlar os picos de aquecimento e o recipiente de expansão, limpar se houver presença de resíduos.
7. Proceder a uma ou mais lavagens até que a água saia limpa
8. Esvaziar completamente os circuitos de arrefecimento, incluído as partes baixas e de retenção e verificar se os filtros e os permutadores não estão obstruídos pelos resíduos. Limpá-los se for caso disso.
9. Encher com a carga de líquido indicada para cada utilização

